

Gebrauchsanleitung für Spritzgießmaschinen

Anleitung zum Reinigen der Plastifiziereinheit Spritzgießen

1. Materialzufuhr unterbrechen.
2. Zylinder leerspritzen.
3. Reinigungsmischung folgendermaßen herstellen und in den Trichter geben (nicht über den Saugförderer einziehen).
Je nach Anwendungsfall 0,5%–3% des Reinigungskonzentrates in das kalte Granulat, Mahlgut, Recyclat mischen. In schwierigen Fälle 3% und in normalen Anwendungsfällen 1,5%–2% verwenden.
4. Staudruck auf max. einstellen, so dass die Schnecke an der Maschinendüse stehen bleibt (Dosierweg = 0).
5. Schnecke so lange rotieren lassen, bis die Reinigungsmischung aus der Maschinendüse austritt. Dies ist an der schaumigen Materialstruktur zu erkennen.
6. Maschine 5–15 Minuten stehen lassen. Der chemische Reiniger quillt auf, erreicht und reinigt so sämtliche Totzonen.
7. Schnecke wieder rotieren lassen und extrudierte Masse beurteilen.
8. Falls das Ergebnis nicht zufriedenstellend ist, Vorgang wiederholen.
9. Zum Reinigen des hinteren Zylinderbereiches bis zum maximalen Dosierweg aufdosieren und noch einmal 5–15 Minuten stehen lassen.
10. Danach ausspritzen und Ausspritzkuchen beurteilen.
11. Falls das Ergebnis nicht zufriedenstellend ist, Vorgang wiederholen.