

## Gebrauchsanleitung für Heißkanäle

### Anleitung zum Reinigen von Heißkanälen

1. Sämtliche Heißkanäle (Nadelverschluss, offen Düsen, ...) können mit den Reinigungskonzentraten der Firma ver-rus gereinigt werden.
2. Die Düsentemperaturen materialabhängig auf maximum anheben. So kann die chemische, aufquellende Reinigungsmischung tief in den Isolierbereich an der Düsen Spitze eindringen und das Vorgängermaterial/-farbe anlösen und beim Wiederanfahren herauspülen.
3. Je nach Schwierigkeitsgrad des Anwendungsfall 0,5%–3% des Reinigungskonzentrates in das kalte Granulat, Mahlgut oder Recyclat mischen. In schwierige Fälle 3% und in normale Anwendungsfälle 1,5%–2% verwenden.
4. Reinigungsmischung in den Trichter geben (nicht über den Saugförderer einziehen).
5. Reinigungsmischung so lange bei geöffnetem Werkzeug in den Heißkanal spritzen, bis sie aus den Düsen austritt. Dies ist an der schaumigen Materialstruktur zu erkennen. Ist dies nicht möglich, so können auch Teile damit gespritzt werden.
6. Maschine 5–15 Minuten stehen lassen. Der chemische Reiniger quillt auf, erreicht und reinigt so sämtliche Strömungstotzonen des Heißkanals.
7. Reinigungsmischung wieder aufdosieren, in den Heißkanal spritzen und die ausgespritzte Masse/ Teile beurteilen.
8. Falls das Ergebnis nicht zufriedenstellend ist, Vorgang wiederholen.