

Gebrauchsanleitung für Extruder

Anleitung zum Reinigen von Extruder

1. Entgasungsöffnungen falls vorhanden bis zur Zylinderwand schließen.
2. Materialzufuhr unterbrechen und Extruder leer fahren.
3. Reinigungsmischung herstellen und in den Trichter geben (nicht über den Saugförderer einziehen)
4. Reinigungsmischung folgendermaßen herstellen
5. Je nach Schwierigkeitsgrad des Reinigungsprozesses 2%–4% des pulverförmigen Reinigungskonzentrates in das kalte Granulat, Mahlgut oder Recyclat mischen. In schwierigen Fällen 4% und in normalen Anwendungsfällen 2–3% hinzumischen.
6. Reinigungsmischung in den Trichter geben und so lange extrudieren bis sie aus dem Kopf austritt. Dies ist an der schaumigen Materialstruktur zu erkennen.
7. Maschine 10–15 Minuten stehen lassen. Der chemische Reiniger schäumt auf und erreicht so auch sämtliche Totzonen. Die vorhandenen Verbrennungsrückstände und Vorgängermaterialien werden von sämtlichen Metalloberflächen gelöst.
8. Maschine wieder anfahren wobei die Verbrennungsrückstände und Vorgängermaterialien herausgespült werden.
9. Extrudierte Masse beurteilen.
10. Falls das Ergebnis nicht zufriedenstellend ist, Vorgang wiederholen.