

„Ver-rus“, „Sol-pur“ und „Per-tas“ minimieren Zeit- und Materialverlust

Werkzeugreiniger für alle Temperaturen



Anwendungstechniker Robert Melis der Otto Klumpp GmbH bei der Praxisdemonstration – rechts das Reinigungsgemisch

Zu den alltäglichen Problemen eines Spritzgießers und Extruders aus dem Maschinenalltag zählen auch Farb- und Materialreste, die aus Qualitätsgründen zeit- und kostenintensiv zu entfernen sind. „Abhilfe schaffen in solchen Fällen die von uns entwickelten Schnecken- und Heißkanalreiniger“, erklärt Geschäftsführer Wolfgang Lieberum von E.S. Evelyne Schulz aus Reichshof.

Demonstration in der Praxis

Wie schnell eine solche Reinigung mit dem chemischen Konzentrat gehen kann, demonstrierten Lieberum und der stellvertretende Produktionsleiter Stefan Widmann sowie Anwendungstechniker Robert Melis von der Balingen Otto Klumpp GmbH in einem praktischen Test. Bei dem Hersteller von Kunststoffteilen für die Elektro-, Automobil- und Medizintechnik wurde für die Demonstration eine 2.000-kN-Spritzgießmaschine mit einer 35er-Schnecke ausgewählt, die im Reinraum PA 66 mit einem Materialanteil von 60% Glasfasern schwarz auf ABS natur umspritzte.

Beim eigentlichen Reinigungsprozess füllte Melis drei kg ABS-Material vermischt mit 30 g „Per-tas“ in den Aufgabetrichter und positionierte die Schnecke an der Düse. Eine relativ geringe Menge dieses Reinigungsgemisches ABS-„Per-tas“ wurde anschließend durch die Spritzgießmaschine gefahren. Die ganze Reinigungsaktion dauerte insgesamt nur neun Minuten und brachte Ergebnisse bei Schnecke und Zylinder, die sich sehen lassen können.

Bei der Otto Klumpp GmbH werden die Reinigungskonzentrate „Sol-pur“ und „Per-tas“ nicht nur regelmäßig zur Reinigung von Schnecke und Zylinder eingesetzt, sondern darüber hinaus auch zum Reinigen der Heißkanalwerkzeuge. Wie weiter zu hören war werden im eigenen Werkzeugbau insgesamt 25 Mitarbeiter beschäftigt, die sich hauptsächlich auf Siebe und Filtertechnik spezialisiert haben.

Vergleich „Ver-rus“ – „Sol-pur“ – „Per-tas“

Bei einem Vergleich zeigt sich, dass „Ver-rus“ den Vorteil der Lebensmittelunbedenklichkeit bietet, „Sol-pur“ dagegen in

seiner Reinigungswirkung erheblich schneller ist. Der neue zum Patent angemeldete Reiniger „Per-tas“ wurde in der Wirkung beträchtlich verstärkt und erreicht dadurch beste Ergebnisse auch bei besonders hartnäckigen Fällen. Alle drei Konzentrate lassen sich für Temperaturen bis zu über 400°C optimal einsetzen. Als Resümee lässt sich sagen, dass die Zeiten des „einfach

nur umspritzen“ nicht im Sinne unserer Rohstoffe oder der Umwelt sind und daher schon lange der Vergangenheit angehören. „Mit unseren drei Reinigern „Ver-rus“, „Sol-pur“ und „Per-tas“ bieten wir eine optimale Lösung an, die den Material- und Zeitverlust in Grenzen hält“, so Lieberum abschließend. ■

☎ Tel. 02261/95 12 54
www.ver-rus.de



Einführen des zum Patent angemeldeten neuen Reinigers „Per-tas“ – nach drei Schuss sind die Spritzgussartikel sauber
Fotos: Schulz